

应用

HLR泵是一款符合EHEDG标准设计的凸轮转子泵，它适用于卫生等级要求严格的工艺和工厂。由于低转速运转，该泵的特点能温和输送产品，同时对输送的产品剪切力较小并无伤害。它特别适合输送各种不同粘度（从1到1.000.000 cP）以及含有颗粒的产品。（如凝乳、生物培养液等）。该泵适用于食品工艺，化妆品和制药等工业领域。

操作原理

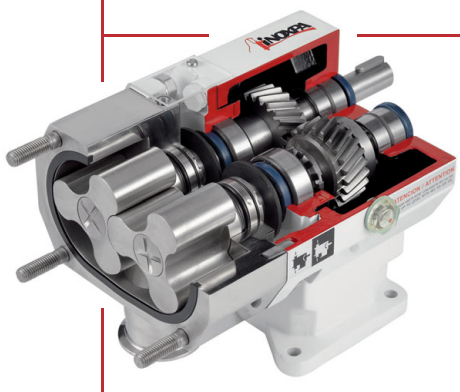
HLR凸轮转子泵基本上由两个凸轮转子组成，他们在腔体内同步转动，互不接触。当转子转动时，转子与泵腔之间的空间被产品持续地充满，产品以恒定的流量被输送到出口。转子在泵腔内的四周间隙经过校正，这确保了输送的产品的连续性和有效性。

设计特点

- 垂直支架
- 光轴结构
- 自排尽
- 三凸缘的转子
- 卫生型转子
- 内置卫生型机械密封
- 机封可在前端拆开，而不要打开泵腔
- 带限位槽的密封件，防止死角产生
- 易于清洗和保养
- 标准接扣：卡口
- EHEDG标准

材质

- | | |
|-----------|----------------------|
| 泵腔和转子： | AISI316L 不锈钢 |
| 轴承支架： | GG-25铸铁 |
| 密封垫（标准）： | EPDM（符合FDA177.2600标） |
| 机械密封（标准）： | SIC/C/EPDM |
| 内表面抛光： | RA≤0.8μm |
| 外表面处理： | 亮抛 |



选配

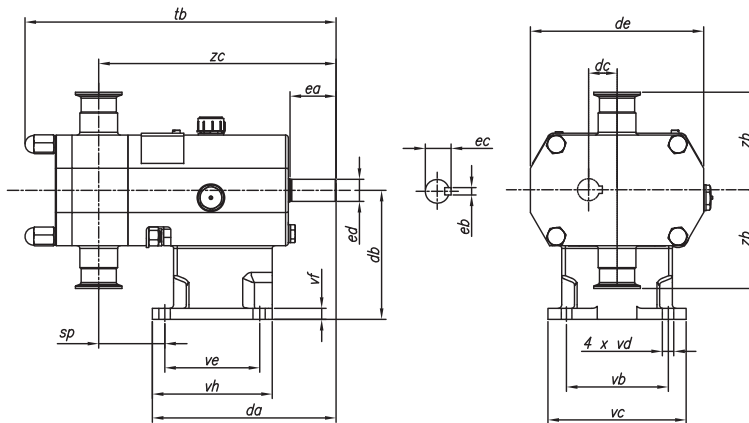
- 机械密封: SiC/SiC, TuC/SiC
- 单机封带水洗和双机械密封
- 密封垫: FPM 或FFPM
- 两凸缘的转子
- 泄压阀和外接旁通
- 加热夹套
- 表面光洁度Ra ≤ 0.5 μm
- 水平安装
- 不同形式驱动的电机组及保护等级 (带变频器的齿轮箱电机等)
- 卫生型设计的不锈钢底 (304) 座带减震块,
- 带推手和控制柜
- 接口: 卡口, DIN等
- 材料证书和光洁度证书
- ATEX认证



技术参数

- 最大流量: 115 m³/h
- 最大压差: 12 公斤
- 最大工作压力: 16公斤
- 工作温度范围: -10°C至+120°C (EPDM)
+140°C (SIP最长30分钟)
- 最大转速: 950 rpm

外形尺寸



HLR	DN	da	db	dc	de	ea	eb	ec	ed	sp	tb	vb	vc	vd	ve	vf	vh	zb	zc
0-20	3/4"	160	80	20	115	30	5	16,2	14	73	271	102	118	9	50	9	65	67,5	227
0-25	1"									77	280							76,5	230
1-25	1"	165	112	25	160	40	6	21,6	19	69	289	115	135	9	85	10	105	94,5	222
1-40	1 1/2"									75	301							228	
2-40	1 1/2"	200	140	31	190	50	8	27	24	71	338	125	150	11	105	12	130	106	258
2-50	2"									77	350							264	
3-50	2"	280	190	46,5	250	80	10	41,4	38	86	428	170	210	13	130	14	170	133,5	342
3-80	3"									99	450							355	
4-100	4"	433	225	60	333	110	16	58,9	55	77,8	617	256	346	18	280	9	320	161,5	491
4-150	6"									104	666							168	517



注: 在本样本内的信息仅供参考, 我们可随时更改相关材料或特性而无需提前通知。
如需更进一步的信息, 请登录我们的官网。

www.inoxpa.com

FT-HLR2-CN-0608