



**Steuerpult
mit Umrichter**



Füllstandsfühler



I Anwendung

Das kompakte und robuste Design der Kiber NTE Pumpe macht sie ideal für die Beförderung ganzer oder abgebeerter Trauben. Aufgrund ihres Designs kann sie direkt unter den Abbeerer positioniert werden.

I Arbeitsprinzip

Die Reibung zwischen dem Stator und dem Rotor erzeugt ein Vakuum am Einlaß der Pumpe, um somit den Eintritt des Produktes in die Pumpe zu ermöglichen. Die Drehbewegung des Rotors bewirkt, daß sich die Kavitäten zwischen Rotor und Stator vorwärts bewegen und somit das Produkt zum Produktauslaß transportieren.

I Design und Eigenschaften

- Höchst vielseitige Anwendungsmöglichkeiten.
- Leicht zu reinigen.
- Trichter mit Ablaß.
- Robuste Konstruktion.
- Spiralförmige abgefaste Antriebseinheit.
- Pumpe montiert auf einem Wagen.
- EC elektrischer Schaltpult mit ANAUS Schalter, Umrichter und Not-Aus Druckschalter.
- Räder mit Bremse.
- Roter Anstrich RAL 3003.

I Motor and Getriebe

Spiralförmige abgefaste Antriebseinheit und Dreiphasen-Induktionsmotor 4 polig=1500/1750 UpM, Effizienzklasse gemäß EC Verordnung, IP 55 Schutzklasse und Isolierklasse F. 3 Phasen, 50 Hz, 400 V Δ / 690 V Y

I Optionen

- Pumpe ohne Handgriff und ohne Schaltschrank.
- Flüssigdetektor: Max / Min.
- Fernsteuerung.
- Electromagnetische Bremse im Motor.
- Edelstahl Schaltschrank.
- Frequenzumrichter.
- Weitere Anschlüsse.

I Technische Spezifikation

Materialien:	
Produktberührte Teile:	AISI 316L (1.4404)
Weitere Stahlteile	AISI 304 (1.4301)
Laterne	unlegierter Stahl
Stator	NBR (spezifischer Aufbau für diese Anwendung)
Dichtungen	PTFE Packungen



I Technische Spezifikationen

Oberflächenfinish gestrahlt

Anschlüsse spherische Kupplung

Grenzbetriebsdaten:

Maximaler Durchfluß 60 m³/h 264 US GPM

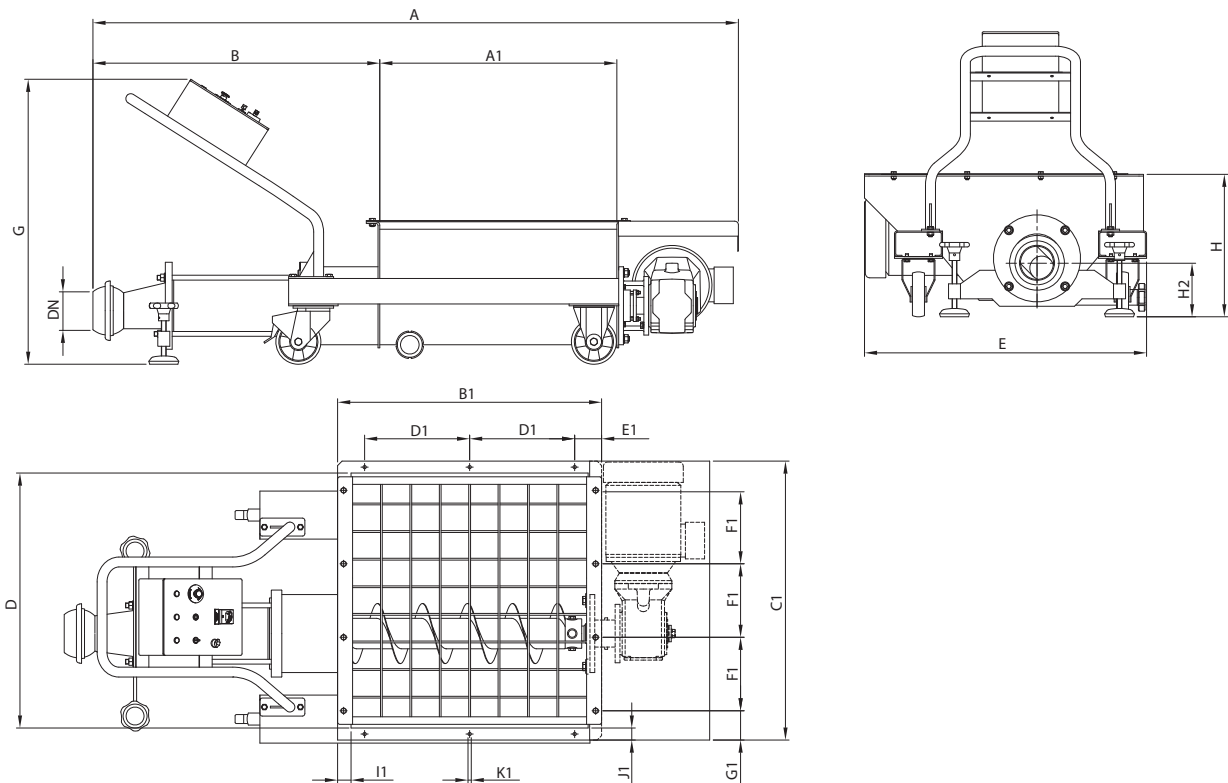
Maximaler Arbeitsdruck 6 bar 87 PSI

Maximale Arbeitstemperatur 85 °C 185 °F

Type	Durchfluß* [Tn/h]	Geschwindigkeit [rpm]	Leistung [kW]	Gewicht [kg]
NTE-80	20/25	210	5,5	295
NTE-90	28/36	210	7,5	320
NTE-100	40/50	210	7,5	345

* Nominaler Durchfluß für abgebeerte Trauben bei 2 - 4 Bar

I Abmessungen



Typ	DN	A	A1	B	D	E	G	H	H2
NTE-80	120	2150	790	955	850	950	950	475	180
NTE-90	120	2210	790	1015	850	950	950	475	170
NTE-100	150	2255	790	1060	850	950	950	475	165

Trichtermaße								
B1	C1	D1	E1	F1	G1	I1	J1	K1
880	930	350	90	245	97,5	45	40	11

