



# FARMACEUTICA E COSMETICA



 MEMBER OF  
INTERPUMP GROUP

Catalogo digitale:  
Indice interattivo  
Simboli delle azioni interattive



Collegamento esterno Ritornare all'indice

## CONTENUTO

<b>ESPERTI DI SOLUZIONI PER L'INDUSTRIA FARMACEUTICA E COSMETICA</b>	3
INOXPA PER IL SETTORE FARMACEUTICO	4
INOXPA PER IL SETTORE COSMETICO	4
CURA DELLA CASA E DELLA CHIMICA FINE	5
SOLUZIONI E IMPIANTI	5
PROCESSI LIQUIDI/SOLIDI AUTOMATIZZAZIONE ATEX VALIDAZIONI	6
<b>COMPONENTI</b>	8
<b>ESEMPI DI APPLICAZIONI</b>	9
<b>SALA PROVE CON IMPIANTI PILOTA</b>	9
<b>RETE DI DISTRIBUZIONE</b>	10



## ESPERTI DI SOLUZIONI PER L'INDUSTRIA FARMACEUTICA E COSMETICA

INOXPA vanta una vasta esperienza nella produzione di attrezzature e componenti idraulici, di agitazione e di miscelazione di qualità con una solida gestione degli ingredienti solidi, un'ingegneria di livello mondiale e la conoscenza dei processi.

Offriamo soluzioni personalizzate per i settori:

- farmaceutico
- biotecnologico
- veterinario
- cosmetico
- della cura della casa e della chimica fine

## FIDUCIA, SICUREZZA E OTTIMIZZAZIONE DEI PROCESSI

Le conoscenze e il know-how accumulati nel corso degli anni ci permettono di proporre soluzioni adeguate e di realizzare prodotti in base alle esigenze di ogni azienda.

## KNOW-HOW TECNICO E COMPONENTI PER SOLUZIONI DI QUALITÀ

Per garantire un risultato finale ottimale, disponiamo delle conoscenze dei processi nella progettazione di qualsiasi impianto e installazione, rispettando così le **buone prassi di fabbricazione** (GMP) che garantiscono una produzione di alta qualità, affidabile, sicura ed efficiente che evita contaminazioni incrociate.

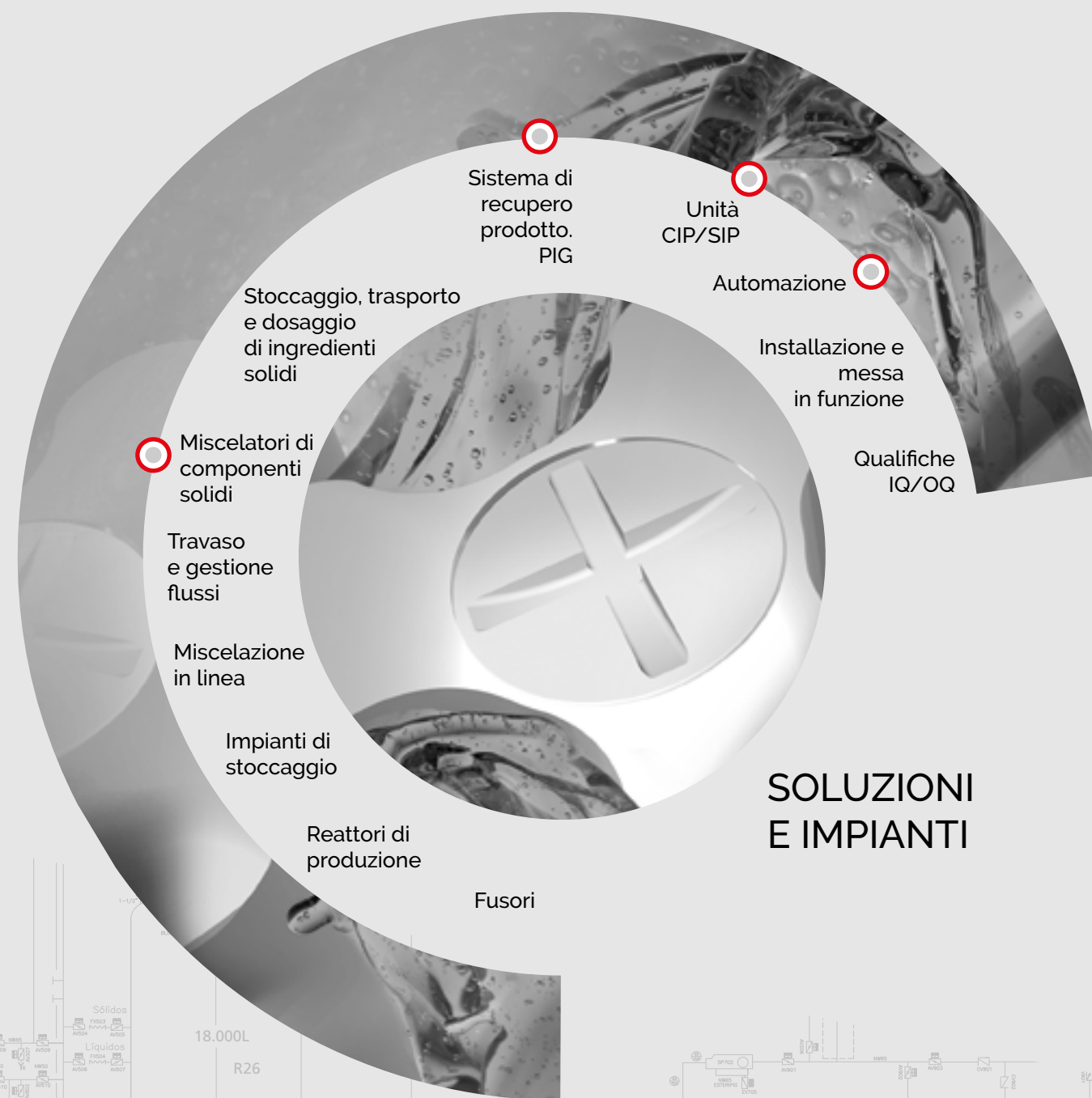




# INOXPA PER IL SETTORE DI CURA DELLA CASA E DELLA CHIMICA FINE

Questi settori si stanno evolvendo passando da un approccio chimico e industriale a importanti requisiti igienici, simili a quelli del settore cosmetico e farmaceutico.

INOXPA può apportare la sua esperienza e il suo know-how in questi settori per sostenere le aziende in questa transizione tanto impegnativa quanto necessaria.



## SOLUZIONI E IMPIANTI



## PROCESSI LIQUIDI/SOLIDI

INOXPA vanta più di 50 anni di esperienza nei processi di pompaggio, miscelazione e gestione di prodotti liquidi e recentemente, con l'incorporazione nel gruppo di una società specializzata, ha acquisito anche una grande conoscenza nello stoccaggio, nel trasporto, nella miscelazione e nel dosaggio di componenti solidi. Questo ci consente di realizzare progetti globali con requisiti tecnologici in entrambi i settori.



## AUTOMATIZZAZIONE

Progettiamo sistemi di automazione su misura per consentire alle aziende di gestire, caso per caso, qualsiasi tipo di installazione. Le nostre apparecchiature, strutture e i nostri impianti incorporano sempre un sistema di automazione di alto livello, in modo da poter essere convalidati, compreso un sistema di ricette, report o registri, e la possibilità di supervisione SCADA di un intero impianto. Inoltre, in via opzionale, è possibile sviluppare l'automazione in conformità con l'Audit Trail CFR 21 parte 11 dell'FDA.

I sistemi di automazione delle attrezzature o degli impianti INOXPA sono in grado di soddisfare i requisiti di Industry 4.0.

ATEX 

Un gran numero di processi nel settore farmaceutico e cosmetico utilizza prodotti in grado di generare atmosfere esplosive a causa dell'uso di liquidi pericolosi come alcol, acetone o altri solventi (zona 1/2) o per la presenza di nubi di polvere (zona 21/22).

INOXPA possiede le conoscenze e l'esperienza necessarie per la progettazione e la produzione di apparecchiature di categoria 2 e 3 per poter lavorare in queste zone ed eseguire i test, la documentazione e i dossier necessari, depositati su richiesta presso un ente di notifica, secondo la direttiva ATEX 2014/34/UE.

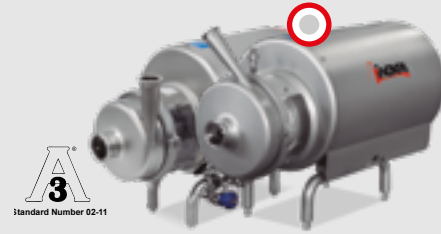


## VALIDAZIONI

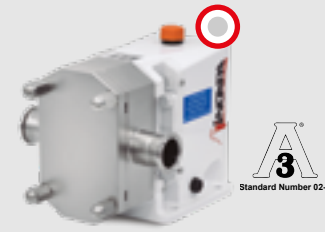
In INOXPA abbiamo la capacità e le conoscenze per preparare la documentazione necessaria per le qualifiche IQ/OQ delle apparecchiature e degli impianti che progettiamo e produciamo.

Un buon test FAT con il controllo dei parametri richiesti per la convalida IQ/OQ insieme a un SAT o alla messa in funzione da parte del nostro team tecnico specializzato presso la sede del cliente faciliteranno notevolmente il processo di validazione dell'impianto da realizzare.

# COMPONENTI



Pompe centrifughe:  
Prolac HCP, Prolac HCP-WFI



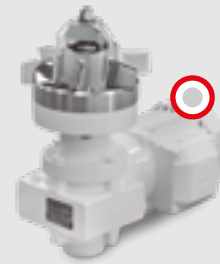
Pompa rotativa a lobi: SLR



Pompa a vite elicoidale: Kiber



Recupero prodotto: PIG



Agitatore magnetico: BMA



Mixer di fondo: ME 6100



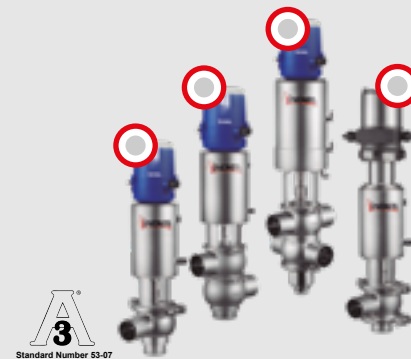
Agitatore con tenuta meccanica: CXC



Agitatore a controrotazione: MCR



Miscelatore da banco: MM



Valvole a sede



Filtri



Valvole





## ESEMPI DI APPLICAZIONI

Fin dall'inizio, il primo grande obiettivo di INOXPA è stato quello di soddisfare le necessità dei nostri clienti, e per riuscire al meglio nell'intento abbiamo puntato sulla vicinanza e sull'efficienza del servizio..



## SALA PROVE CON IMPIANTI PILOTA

Disponiamo di impianti pilota per verificare che le attrezzature e i sistemi commercializzati siano conformi ed efficienti per la realizzazione dei prodotti richiesti.

I risultati consentono al team tecnico di consigliare i nostri clienti per ottimizzare i loro processi produttivi. Un gran numero di progetti realizzati per aziende leader mondiali nel loro settore ne sono la dimostrazione.





INOXPA S.A.U.  
Telers, 60  
17820 Banyoles - Spain  
Tel. +34 972 57 52 00  
Fax +34 972 57 55 02  
inoxpa@inoxpa.com

[www.inoxpa.com](http://www.inoxpa.com)



## RETE DI DISTRIBUZIONE

La nostra rete di filiali e partner di distribuzione assicura la vicinanza ai clienti, consentendoci di garantire un servizio rapido ed efficiente, dallo sviluppo del progetto all'implementazione e alla convalida, compresa la fase post-vendita, per tutta la vita utile dell'impianto.